

MATERIAL : POLIPROPILENO (PP)

EMPAQUE : BOLSA VERDE X 150 UNIDADES

CONTROL DE APARIENCIA A REVISAR

Puntos Negros o contaminación: No pasan

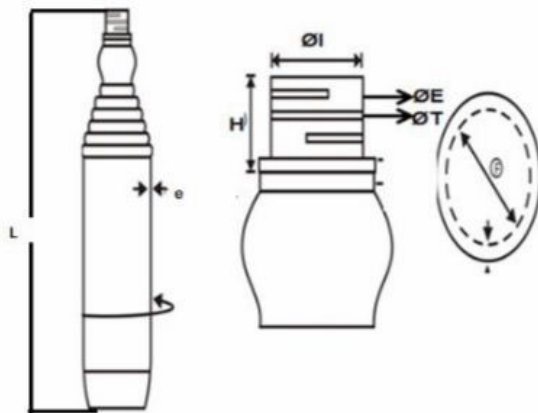
Coloración: Uniforme

Puntos a pulir: Que no sea cortante al tacto

Observaciones: Observaciones: verificar que la rosca del envase correspondan al material con el cual se trabajara (pead o pp).
Tener en cuenta que en la rosca del molde, se encuentra marcado el material con el cual este debe trabajar.

PLANO MECÁNICO

PRODUCTO TERMINADO



FORMA DE EMPAQUE

Se debe empacar en bolsa x 155cm, 10 filas de 8 unidades y 10 filas de 7 unidades, de manera intercalada, para un total de 150 unidades



VARIABLES	MEDIDAS (mm)		RANGO (mm)
DIÁMETRO INTERNO BOCA (mm)	Ø I	21,50	+ / - 0,2
DIAMETRO INTERNO DE ROSCA (mm)	Ø E	24,30	+ / - 0,2
DIÁMETRO EXTERNO ROSCA (mm)	Ø T	27,10	+ / - 0,2
DIAMETRO EXTERNO BANDA (mm)	Ø D	27,80	+ / - 0,2
ALTURA (mm) (hasta anillo de seguridad)	Ø H	14,87	+ / - 0,2
LONGITUD DEL ENVASE (mm)	L	220,00	+ / - 0,2
ESPESOR PARED (mm)	e	0,55	+ / - 0,2
PESO (g)	W	28,00	+ / - 0,5 g
CAPACIDA A NOMINAL (cc) (base cuello)	V	500,00	+ / - 1 cc
CAPACIDAD A REBOSE (cc)	Vr	530,00	+ / - 1 cc
PRUEBAS FUNCIONALES	METODO DE REALIZACION		OBSERVACIONES
RESISTENCIA AL IMPACTO	1,20m		debe cumplir a cabalidad con las pruebas funcionales
HERMETICIDAD	AL AMBIENTE		
AJUSTE DE TAPA	TAPA ROSCA 28mm		
OBSERVACIONES GENERALES			
* No contiene material reciclado post-consumo			
* La resina utilizada esta aprobada para estar en contacto con alimentos.			