



PRODUCTOS QUÍMICOS PANAMERICANOS
S.A.
FICHA TÉCNICA.
QUITAGRASA 123

FT-CC-542
Versión 2
Mayo 2020
Página 1 de 1

1. ASPECTOS GENERALES.

PROPIEDADES: Líquido traslúcido naranja.

CONTENIDO NETO: 500 mL envase PET.

USOS: Doméstico.

Se puede emplear para la limpieza de todo tipo de superficies que contenga grasa o suciedad difícil de remover.

BONDADES Y/O VENTAJAS DEL PRODUCTO:

Es un producto especialmente formulado para remover la grasa y manchas difíciles depositadas en la superficie de pisos y cocinas. Su fórmula especial con tensoactivos aniónicos y solventes especializados permite eliminar de manera fácil las manchas de grasa y suciedad más resistente, sin necesidad de restregar o enjuagar, dejando las superficies limpias y con un agradable olor. Con ingrediente activo biodegradable, el cual se descompone de forma rápida y natural en el medio ambiente.

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

(Propiedades fisicoquímicas y/o microbiológicas).

PROPIEDADES	VALOR
Ingrediente activo aniónico, (%)	4.0 +/-1.0
pH directo (25 °C)	9.5 – 10.5
Densidad, g/ml (25 °C)	0.95 – 1.05
Apariencia	Líquido traslúcido
Color	Naranjado
Nota olfativa	Cítrico

3. RECOMENDACIONES Y/O PRECAUCIONES PARA EL USO:

1. Gire la punta del gatillo a posición Spray.
2. Aplique: Coloque el frasco aproximadamente a 20 cm de la superficie a limpiar.
3. Frote hasta limpiar: Una vez aplicado el producto frote enseguida con un paño o toalla de papel

preferiblemente humedecido con el producto hasta limpiar. En grandes superficies, limpie pequeñas áreas hasta limpiar el total del área deseada.

PRECAUCIONES

Se recomienda usar guantes para piel sensible. Manténgase fuera del alcance de los niños y animales. En caso de contacto con los ojos lavar con abundante agua. En caso de irritación de la piel, inhalación o ingestión, consulte a un médico inmediatamente. Evite el contacto prolongado con la madera, aluminio, superficies suaves, porosas, pintadas o lacadas. Antes de usar el producto, primero realice una prueba en un área menor.

4. EMPAQUE Y TRANSPORTE.

El producto es suministrado en presentaciones de envase por 500 ml x 12 unidades.

Empaque secundario: cajas de cartón corrugado.

Este producto no está clasificado como sustancia química peligrosa, por lo tanto, no está regulado para el transporte terrestre por el decreto 1609 de 2002.

5. ALMACENAMIENTO.

Almacenar en un lugar fresco y seco. Evitar el contacto con los rayos solares o una fuente de calor. Cerrar el empaque después de usar.

El producto conservará sus propiedades iniciales de calidad y su efectividad, siempre y cuando se cumplan tanto las recomendaciones para su uso, como para su almacenamiento.

Vida Útil: Un año en condiciones normales de almacenamiento.

6. DATOS DEL FABRICANTE: Este producto es fabricado por: Productos Químicos Panamericanos S.A. planta:

Girardota-Antioquia: Autopista Norte, Km 22.
Teléfono: (574) 444 97 77.

7. NOTIFICACIÓN SANITARIA OBLIGATORIA:
NSOH06524-17CO.