

**FICHA TÉCNICA
ALUMBRE AMONIACAL****1. ASPECTOS GENERALES**

PROPIEDADES: Llamado Banalum, alumbre amónico o amoniacal, sulfato doble de aluminio y amonio. Cristales incoloros o ligeramente amarillos, inodoros, de sabor fuertemente astringente, soluble en agua y glicerina, insoluble en alcohol.

CONTENIDO NETO: N.A

USOS: Este producto es usado principalmente en la agroindustria, especialmente en la del banano para el lavado del látex, también se usa en el mantenimiento de piscinas, tratamiento de aguas, como mordiente en la industria del cuero y textilera, encolado y blanqueado del papel y agente clarificante.

BONDADES Y/O VENTAJAS DEL PRODUCTO: Se emplea en combinaciones con diferentes fungicidas para prolongar el tiempo de maduración, pues ayuda a cicatrizar las coronas de los clusters evitando la penetración y el desarrollo de bacterias en la fruta.

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
(Propiedades fisicoquímicas y/o microbiológicas)

PROPIEDADES	VALOR
Contenido de aluminio como Al ₂ O ₃ . (% min)	11,14
Contenido de hierro como Fe ₂ O ₃ . (ppm)	100 máximo
Contenido de material insoluble en agua (%)	0,20 máximo
pH en solución al 1%	2,9 – 3,5

3. RECOMENDACIONES Y/O PRECAUCIONES PARA EL USO:

El alumbre amoniacal es un producto irritante, debe manipularse solo con los elementos de protección personal que incluyan máscara con filtro para material particulado, guantes de goma o nitrilo, gafas de seguridad con protección lateral y camisa u overol de manga larga.

Durante la manipulación del producto debe evitarse la inhalación de los vapores o del polvo que puedan generarse, debe evitarse cualquier contacto directo y en caso que este ocurra, debe lavarse la parte afectada con agua abundante, sin jabón y sin cremas

durante no menos de 15 minutos para evitar irritación por contacto, además deberá lavarse muy bien toda superficie o implemento que haya estado en contacto con este producto y cerrar muy bien el recipiente que lo contiene.

4. EMPAQUE Y TRANSPORTE

El producto se encuentra disponible en el mercado en sacos de polipropileno por 25 y 50 kg y bolsas de polietileno y las presentaciones que ofrecemos son:

Roca, por 50 kilos. **Granulado**, en sacos por 25 kilos. **Molido**, por 25 kilos y **al detal** por 2 y 5 kilos embalados con poli-strech en pacas de 20 kilos. **Banalum** (cristalizado), por 25 y 50 kilos

Este producto no está clasificado como sustancia química peligrosa, por lo tanto no está regulado para el transporte terrestre por el decreto 1609 de 2002.

5. ALMACENAMIENTO

El producto debe estar aislado del piso mediante estibas, en arrumes de máximo 4 metros. Debe almacenarse en lugares cubiertos, libres de humedad, alejado de fuentes de calor, ácidos, bases, sustancias oxidantes, fertilizantes y en áreas bien ventiladas.

6. DATOS DEL FABRICANTE: Este producto es fabricado y comercializado por productos Químicos Panamericanos S.A, Plantas:

Girardota: Autopista norte Km22 Tel(4)289 1012

Barranquilla: Carrera 67 (Carretera a Eternit) N° Vía 40-437 Zona Industrial La Loma No. 3. Tel (5) 368 67 13/ (5) 368 57 14

Jamundí: Km28 vía Cali-Popayán. Tel (2)5901717

7. NOTIFICACIÓN SANITARIA OBLIGATORIA: No aplica.

La documentación vigente corresponde a la que se tiene acceso en la intranet. Cualquier copia impresa que no incluya la marca COPIA CONTROLADA o que se encuentre en una ubicación diferente a la de la intranet se considera como copia NO CONTROLADA.