

		FICHA TECNICA		CODIGO : FT-PP-323 VERSION: 7 FECHA: 01-08-2016 PAGINA : 1 de 1	
NOMBRE : CEPILLO F/PLAST.LAVAR A MANO R:391					
					
CODIGO SAP: 103391		REFERENCIA: 391		CODIGO BARRAS: 7702856003916	
PROCESO DE FABRICACION:		INSERTADO		MARCA:	FULLER
ORIGEN:		COLOMBIA			
ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO					
DIMENSIONES	MEDIDAS (mm) Y PESO ESTANDAR (gr)		TOLERANCIA		
			(mm)	MAX.	MIN.
	LARGO :	130	3	133	127
	ANCHO :	60	3	63	57
	ALTO :	87	3	90	84
	PESO PAR (gr) :	149	5	154	144
	NUMERO DE TACOS:	78			
	NUMERO DE HILERAS :	6			
ESPECIFICACIONES DE LOS MATERIALES DE FABRICACION					
BASE	PROPIEDADES		TOLERANCIA		
			(mm)	MAX.	MIN.
	MATERIAL 1:	PP 70%			
	MATERIAL 2:	HDPE 30 %			
	COLOR :	VERDE-BLANCO-AZUL			
	ACABADO:	CON IMPRESIÓN			
	CALIDAD :	SEGUNDA CALIDAD			
	TIPO DE PROCESO :	INYECCION			
	LARGO :	125	3	128	122
	ANCHO :	57,49	3	60,49	54,49
	ALTO:	57,81	3	60,81	54,81
	PESO :	122	5	127	117
FIBRA	MATERIAL :	PP 100%			
	COLOR :	MORADO-VINOTINTO-VERDE-BLANCO			
	ACABADO :	N.A.			
	CALIDAD :	PRIMERA CALIDAD			
	TIPO DE PROCESO :	EXTRUSION			
	LARGO TOTAL:	75	3	78	72
	LARGO VISIBLE :	30	3	33	27
	CALIBRE :	0,30	0,02	0,32	0,28
	CANTIDAD DE MONOFILAMENTOS POR TACO	71	5	76	66
	PESO (gr):	22,3	5	27,3	17,3
ALAMBRE	MATERIAL :	ALAMBRE GALVANIZADO			
	CALIBRE :	21	1	22	20
	PESO (gr):	4,7	0,3	5	4,4
EMBALAJE					
FORMA DE EMPAQUE	CAJA DE CARTON X 12 UNIDADES				
	LARGO	ANCHO		ALTO	
DIMENSION EXT.	310	180		141	
PESO TOTAL CON PRODUCTO	1788 gr				
USOS Y APLICACIONES: CEPILLO PARA LAVAR A MANO MULTUSOS RECOMENDADO PARA REMOVER LA MUGRE FACILMENTE					
RECOMENDACIONES : NO APOYAR OBJETOS PESADOS SOBRE EL CEPILLO PARA NO OCASIONAR DAÑOS EN LA FIBRA NO EXPONER EL CEPILLO A EL FUEGO					
REVISADO			APROBADO		
COORDINADOR			GERENTE DE PRODUCCIÓN		