

	FICHA TECNICA		CODIGO : FT-PP-308 VERSION: 7 FECHA: 01-08-2016 PAGINA : 1 de 1		
			NOMBRE : CEPILLO EN NYLON LAVAR A MANO R:388		
					
CODIGO SAP: 103388	REFERENCIA: 388	CODIGO BARRAS: 7702856003886			
PROCESO DE FABRICACION:	INSERTADO	MARCA:	FULLER		
ORIGEN:	COLOMBIA				
ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO					
DIMENSIONES	MEDIDAS (mm) Y PESO ESTANDAR (gr)		TOLERANCIA		
			(mm)	MAX.	MIN.
	LARGO :	150	3	153	147
	ANCHO :	60	3	63	57
	ALTO :	36	3	39	33
	PESO (gr) :	120	5	125	115
	NUMERO DE TACOS:	94			
NUMERO DE HILERAS :	7				
ESPECIFICACIONES DE LOS MATERIALES DE FABRICACION					
BASE	PROPIEDADES		TOLERANCIA		
			(mm)	MAX.	MIN.
	MATERIAL :	PP 100%			
	COLOR :	BLANCO			
	ACABADO :	CON IMPRESIÓN			
	CALIDAD :	SEGUNDA CALIDAD			
	TIPO DE PROCESO :	INYECCION			
	LARGO :	110	3	113	107
	ANCHO :	56,49	3	59,49	53,49
	ALTO:	14,66	3	17,66	11,66
PESO :	82,5	5	87,5	77,5	
FIBRA	MATERIAL :	NYLON 100%			
	COLOR :	NATURAL			
	ACABADO :	N.A.			
	CALIDAD :	PRIMERA CALIDAD			
	TIPO DE PROCESO :	EXTRUSION			
	LARGO TOTAL:	60	3	63	57
	LARGO VISIBLE :	23	3	26	20
	CALIBRE :	0,30	0,02	0,32	0,28
	CANTIDAD DE MONOFILAMENTOS POR TACO	71	5	76	66
	PESO (gr):	34	5	39	29
ALAMBRE	MATERIAL :	ALAMBRE GALVANIZADO			
	CALIBRE :	21	1	22	20
	PESO (gr):	4	0,3	4,3	3,7
EMBALAJE					
FORMA DE EMPAQUE	CAJA DE CARTON X 12 UNIDADES				
	LARGO	ANCHO		ALTO	
DIMENSION EXT.	245	180		120	
PESO TOTAL CON PRODUCTO	1440 gr				
USOS Y APLICACIONES: CEPILLO PARA ROPA DELICADA					
RECOMENDACIONES : NO APOYAR OBJETOS PESADOS SOBRE EL CEPILLO PARA NO OCASIONAR DAÑOS EN LA FIBRA NO EXPONER EL CEPILLO A EL FUEGO					
REVISADO			APROBADO		
COORDINADOR			GERENTE DE PRODUCCIÓN		